

Machine de découpe électrochimique

Intégrant un écran de contrôle tactile programmable



**Modèle
SR7**

Modèle Ultracut SR7

Machine électrochimique à découpe de tube introduisant une tête et un approvisionnement intelligents

- Changement du Système d'installation rapide et très évolué
- Grandes portes anti-éclaboussure - Accès facile pour installation, changement de roue, changement de fixation et pour le nettoyage
- Commandes supérieures simples et pratiques
- Pas de limite dans le changement de paramètres
- Approvisionnement de l'alimentation en CC intégré/ Réduction de la surface d'encombrement
- Construction rigide pour une plus grande précision
- En option: transporteur de pièces et bac de rinçage pour coupe automatique

Capacité

- Diamètre: de 0.25 mm à 63.5 mm
- Longueur de coupe : Min. 2.0 mm / **Pas de limite maximum**

Vitesse de coupe

- Min. 0.08 mm/s - 10.6 mm/s

Ecran de contrôle tactile facile à utiliser

- Multiples taux d'approvisionnement pour une meilleure efficacité et permettant une forme carrée de la coupe
- Programme de coupe et entaille en une seule opération
- Compensation automatique de l'usage de la roue
- Automatique - Longueur de coupe Constante ou Variable



La Technique d'Abrasion Electrochimique, unique au monde

- Production sans bavure
- Force de découpage faible
- Exempt de contrainte due à la chaleur
- Aucune zone affectée par la chaleur
- Aucun durcissement de la pièce
- Aucune couche remaniée
- Pas de dommages métallurgiques
- Plus rapide que l'Usinage par décharge électrique (EDM)

Découpe de métaux indépendamment de leur dureté ou robustesse :

- Plus résistant que le Rc 65
- Découpe de pièces fragiles
- Découpe de fines parois de pièces
- Découpe de matériaux thermosensitifs

Everite Machine Products

501 E. Erie Avenue
Philadelphia, PA 19134-1106
TEL 215-425-3750
FAX 215-426-7768
e-mail: sales@everite.com


Everite
MACHINE PRODUCTS CO.
www.everite.com

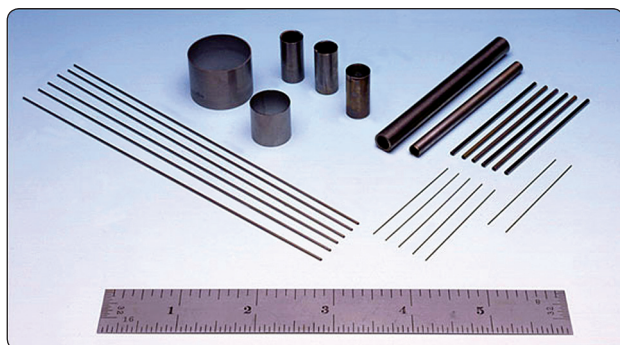
Everite Europa

Eastway Business Park 1K, Unit 3
Ballysimon Road, Limerick, Ireland
TEL 011-353 61 415399
FAX 011-353 61 468509
e-mail: everite@iol.ie
ou Aude ALAMEL -Représentante France & Europe
Port.:(0)6.79.19.66.10 - Tel/fax: (0)4.78.28.84.98
aalamel@everite.net

Ultracut SR7 Machine électrochimique de découpe de tube



Echantillons de coupes avec l'Abrasion Electrochimique



Modèle Electrochimique SR7 Machine de découpe de tubes programmable

Caractéristiques

Capacité	Champ de 0.25 mm à 75 mm de Diamètre.
Longueur de coupe	Min: 2.0 mm Pas de limite maximum
Longueur décente	Min: 76.2 mm
Electricité	230/460 V / 3 PH / 60 Hz En option: 380 V / 3 PH / 50 Hz
Taille de la Roue	Nominale avec un trou de 76.2 mm Diamètre 254 mm x 1.016 mm de large Diamètre 304.8 mm x 3.175 mm de large
Pivot	2450 RPM 3.7 KW Moteur Haute Précision et ne requiert pas de graissage 300 Ampères pour le système commutateur
Vitesse de coupe	Min: 0.08 mm/s Max: 10.6 mm/s
Rapidité	Approche & Retour ajustable pour une efficacité maximum de découpe
Pompe	0.56 KW sans lubrification
Epurateur de brume	0.25 KW sans lubrification
Réservoir	189.3 l Réservoir d'électrolyte
Couleur	Gris & Bleu
Air	5.6 kg/cm ² Recquis
Eau	6.35 NPT (Recquis pour le lavage du bas)
Poids de la Machine	≈ 1450 kg
Poids à la livraison	Dans les USA: ≈ 1633 kg Outre-mer: ≈ 1900 kg

Modèle Electrochimique SR7 Machine de découpe de tubes Programmable

Dispositif Standard

<i>Tête programmable</i>	
Axe d'alimentation du bas	Module de décharge
Taux d'entrée	Programmable de 6.35 - 635 mm /Min
Interface de l'écran tactile	Paramètres de coupes, Position de la roue, Taux d'alimentation et comptage des parties
Compensation usage roue	Automatique
Axe	En option Vitesse de surface continue

Approvisionnement ajustable

Stock d'approvisionnement	Module de décharge
Interface écran tactile	Arrangements et ajustement de la longueur incluant des longueurs de coupes préprogrammées, des longueurs de coupes et des coupes d'entaille variables.

Le paramétrage de feuille de coupe permet une flexibilité illimitée dans le contrôle de la taille des coupes. Le tube peut être coupé et entaillé en une seule opération.

Equipement Standard

Alimentation d'énergie	300 Ampères intégrés Contrôle. En option: 600 Amp. DC
Electrolyte	190 L. Réservoir et pompe
Epurateur de brume	Modèle MC3 - 500 m3/ h
Tube d'Approvisionnement	Approvisionnement et collier de serrage automatisés
Système de contrôle	Contrôle d'écran tactile avec Allen-Bradley PLC
Système de serrage	Système changement d'installation rapide
Support de la Roue	Dia. 150 mm pour 10" Diamètre de la roue.
Sels Electrolyte	Fournit initialement avec la machine
Filtre pour Electrolyte	Fournit avec la machine
Manuels	(1) Ensemble fournit avec la Machine

Les spécifications données peuvent être sujet à des modifications à n'importe quel moment.

Everite . . . la seule source pour la technique d'Abrasion électrochimique

Ventes en électrochimie • Services • Fournisseur de Machines de découpe • Surface de meulage • Rectifieuse de points
Roue d'Abrasion Electrochimique: Conventionnelle & Super-Abrasive • Electrolyte • Installations de découpe: Standard & sur mesure

Everite Machine Products

501 E. Erie Avenue
Philadelphia, PA 19134-1106
TEL 215-425-3750
FAX 215-426-7768
e-mail: sales@everite.com

Everite
MACHINE PRODUCTS CO.
www.everite.com

Everite Europa

Eastway Business Park 1K, Unit 3
Ballysimon Road, Limerick, Ireland
TEL 353 61 415 399
FAX 353 61 468 509
e-mail: everite@iol.ie
ou Aude ALAMEL-Représentante France & Europe
Port.:(0)6.79.19.66.10 - Tel/fax: (0)4.78.28.84.98
aalamel@everite.net