

# Surface d'Abrasion Electrochimique CNC Introduisant la technique d'Abrasion développée par Everite



**Modèle  
UG 618**



## La Technique d'Abrasion Electrochimique, unique au monde

- Production sans bavure
- Force de découpage faible
- Exempt de contrainte due à la chaleur
- Aucune zone affectée par la chaleur
- Aucun durcissement de la pièce
- Aucune couche remaniée
- Pas de dommages métallurgiques
- Plus rapide que l'Usinage par décharge électrique (EDM)

## Abrasion des matériaux les plus difficiles indépendamment de leur dureté ou robustesse

- Abrasion de formes géométriques complexes
- Des matériaux d'Abrasion plus durs que le Rc 65
- Abrasion de pièces fragiles
- Abrasion de parois de pièces très fines
- Matériaux d'Abrasion thermosensitifs
- Abrasion-Façonnage-Rainure-Découpe

## Modèle Ultra-Grind UG 618 Surface d'Abrasion Electrochimique CNC

- Largeur 152,4 mm x 584,2 mm enveloppe de l'outil dans une dense gravure.
- La technique d'Abrasion développée par Everite, conduite par Danaher – G&L :
- Commande de mouvement, introduisant l'interpolation linéaire et circulaire avec une échelle de rétroaction sur les axes Y et Z pour une plus meilleure exactitude de positionnement.
- Egalement disponible avec le contrôle par commande d'ordinateur Fanuc OiMC CNC.
- La table stationnaire "facile à manipuler" s'adapte à l'automatisation robotique.
- Le guide de directions linéaires tient compte des vitesses les plus élevées dans le but d'apporter une plus grande exactitude dans le positionnement.
- Nouveau et compact, le réservoir d'électrolyte s'entrepose habilement sous la machine.
- Une filtration continue qui augmente la vie de l'électrolyte.
- Alimentation d'énergie en C.C standard de 300 Ampères, 600 A ou 1000 A. D'autres capacités sont également disponibles.

### Everite Machine Products

501 E. Erie Avenue  
Philadelphia, PA 19134-1106  
TEL 215-425-3750  
FAX 215-426-7768  
e-mail: sales@everite.com



[www.everite.com](http://www.everite.com)

### Everite Europa

Eastway Business Park 1K, Unit 3  
Ballysimon Road, Limerick, Ireland  
TEL 011-353 61 415399  
FAX 011-353 61 468509  
e-mail: everite@iol.ie  
ou Aude ALAMEL - Représentante France & Europe  
Port.:(0)6.79.19.66.10 - Tel/fax: (0)4.78.28.84.98  
aalamel@everite.net

# Surface d'Abrasion Electrochimique CNC Modèle UG 618

L'Ultra-Grind 618 est le dernier de notre gamme de machines à Abrasion Electrochimique CNC. L'UG 618 offre une rigidité exceptionnelle en vertu de ses bâtis lourds et comporte un design unique de table fixe. Il est tout à fait adapté aux applications requérant l'automatisation de machines, en raison d'un accès pratique à la surface de travail. La

commande de mouvement Danaher – G&L fournit le servo-contrôle de chacun des 3 axes. Il a une surface de travail de 15cm x 58 cm ainsi qu'un design compact et intégré de sorte que tous les composants de l'alimentation en CC, de l'équipement électrolyte et des contrôles de machines sont localisés dans une petite surface d'encombrement.



Mandrin magnétique optionnel montré ici sur la table.

## Modèle UG 618 Surface d'Abrasion Electrochimique CNC

### Caractéristiques spécifiques

Table de travail sur la surface de travail 150 m x 580 mm (largeur & Longueur)

Longitudinale (Axe X) Déplacement 475 mm

Verticale (Axe Y) Déplacement 355,5 mm

Transversale (Axe Z) Déplacement 150 mm

Du centre de l'axe à la distance de la table 76 mm - 12,69 mm par Min.

Taux Maximum pour la pièce de travail 2540 mm Par Minute

Taux Maximum de rapidité Feed 5080 mm Par Minute

Précision de l'axe X 0.05 mm par pied de déplacement

Précision de l'axe Y 0.005 mm par pied de déplacement

Précision de l'axe Z 0.005 mm par pied de déplacement

Moteur du pivot 3, 75 kW (5,6 kW en option)

Vitesse maximum du pivot 4,000 rpm

Poids d'expédition 2270 Kg.

La technique d'Abrasion Electrochimique (ECG) coupe facilement la plupart des métaux, y compris:

• Acier inoxydable • Inconel • Nitinol • Titanium • Hastelloye • Tool Steel • Carbide • Cuivre • Stellite • Zirconium • CoCr • Aluminum



## Everite . . . la seule source pour la technique d'Abrasion électrochimique

Vente en électrochimie • Services • Fournisseur de Machines de découpe • Surface de meulage • Rectifieuse de points Roue d'Abrasion Electrochimique: Conventiennelle & Super-Abrasive • Electrolyte • Installations de découpe: Standard & sur mesure

### Everite Machine Products

501 E. Erie Avenue  
Philadelphia, PA 19134-1106  
TEL 215-425-3750  
FAX 215-426-7768  
e-mail: sales@everite.com



[www.everite.com](http://www.everite.com)

### Everite Europa

Eastway Business Park 1K, Unit 3  
Ballysimon Road, Limerick, Ireland  
TEL 011-353 61 415399  
FAX 011-353 61 468509  
e-mail: everite@iol.ie  
ou Aude ALAMEL -Représentante France & Europe  
Port.:(0)6.79.19.66.10 - Tel/fax: (0)4.78.28.84.98  
aalamel@everite.net